



BITELLI®

ELFO DTV 345

RULLO TANDEM - DOPPIA TRAZIONE
DOPPIA VIBRAZIONE E MONOVIBRAZIONE



CARATTERISTICHE

Peso operativo (norme CECE)	4200 kg
di spedizione	4000 kg
Peso sull'asse ant./post.	2100 kg
Carico statico lineare (ant./post.)	16,8 kg/cm
Larghezza di compattazione	1250 mm
Raggio di sterzata esterno	4740 mm
interno	3440 mm
Angolo di sterzata	± 28°
oscillazione snodo	± 11°

RIFORMIMENTI

Capacità serbatoio gasolio	65 l
olio idraulico	49 l
acqua	210 l

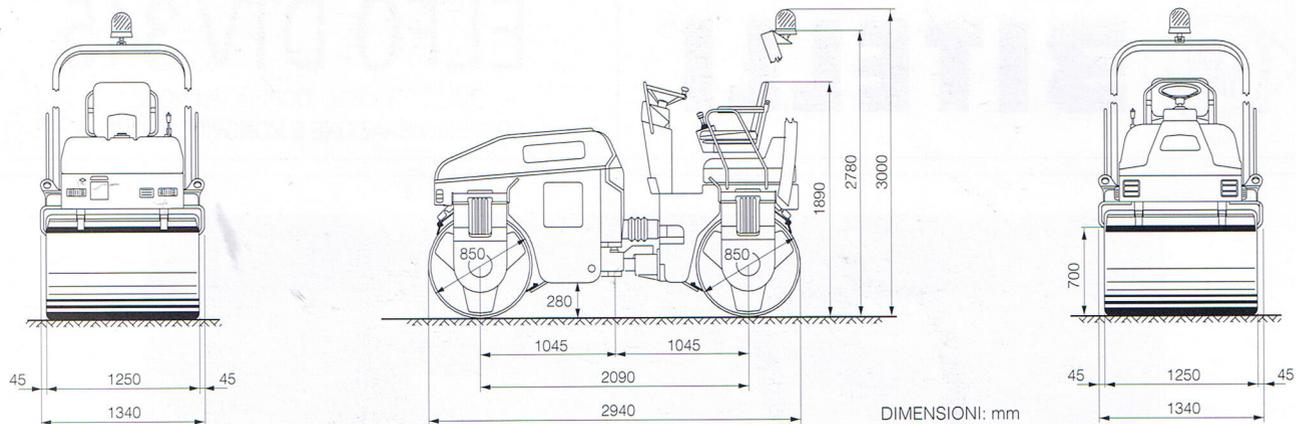
VIBRAZIONE

Trasmissione idraulica	su entrambi i tamburi
	o su ogni tamburo singolarmente
Frequenza di vibrazione	2800 giri/min / 46,7 Hz
Forza centrifuga (per ogni tamburo)	
a piccola ampiezza	2000 kg / 19,6 kN
a grande ampiezza	3300 kg / 32 kN

TRASLAZIONE

Motore diesel	Deutz F3L 1011F
Potenza a 3000 giri/min (DIN 6271)	33 kW (45 CV)
Trasmissione	idrostatica
Velocità (avanti/indietro)	0÷9 km/h
Pendenza max. superabile con vibrante	35 %
senza vibrante	40 %
Servosterzo idrostatico	tipo Orbitrol





DIMENSIONI: mm

ELFO DTV 345

TELAIO: il telaio, con articolazione centrale, è costituito da un semitelaio anteriore nel quale sono alloggiati il motore endotermico e gli organi di trasmissione e da un semitelaio posteriore; entrambi portano un tamburo vibrante e traente.

Le caratteristiche di ingombro laterale della macchina sono estremamente ridotte per agevolare al massimo le operazioni di filo muro.

MOTORE: il motore endotermico, marca Deutz F3L 1011F ciclo diesel, è dotato di raffreddamento sdoppiato aria e olio e corredato di avviamento elettrico. Il motore aziona direttamente le pompe dell'impianto sterzante e del vibrante. Tramite opportuna predisposizione aziona la pompa della traslazione.

STERZO: una pompa ad ingranaggi manda olio in pressione al servosterzo di tipo "ORBITROL" comandato per mezzo del volante; l'olio dall'idrosterzo viene inviato ad un martinetto di direzione a doppio effetto. Qualora per cause accidentali si dovesse interrompere il flusso dell'olio in pressione, si potrà ugualmente azionare il martinetto agendo sul volante in quanto l'"ORBITROL" può fungere da pompa.

TRASLAZIONE: trazione su entrambi i tamburi. Trazione totale realizzata con differenziale idraulico bloccabile mediante comando dal posto guida. Trasmissione idrostatica mediante pompa a portata variabile che alimenta il gruppo motore idraulico-riduttore finale epicicloidale montato su ciascun tamburo. Il sistema è dotato di servocomando elettrico che consente inversioni di marcia e accelerazioni progressive. Il comando del movimento (avanti-indietro) si ottiene mediante una leva situata a lato del sedile.

SISTEMA VIBRANTE: l'apparato vibrante, a doppia ampiezza, agisce su entrambi i tamburi; opportune predisposizioni permettono di fare vibrare ogni tamburo singolarmente. La trasmissione è ottenuta con una pompa ad ingranaggi e motori idraulici calettati sull'albero delle masse eccentriche tramite un giunto salvamotore. Il dispositivo vibrante, a comando elettrico, ha due possibilità di impiego: automatico e continuo. **AUTOMATICO:** il vibrante si inserisce automaticamente per mezzo di un microinterruttore eccitato meccanicamente da una camma posta sulla leva di comando della traslazione. Tale dispositivo semplifica la guida all'operatore e rende più funzionale l'uso del vibrante in quanto, ad ogni inversione di marcia, il vibrante si arresta automaticamente (quando la leva direzionale passa nel

punto di "folle") e si reinserisce gradualmente. **CONTINUO:** il vibrante funziona in continuazione anche con la leva direzionale nel punto di "folle". Una serie di supporti antivibranti (SILENT-BLOCK) isola il telaio dalle vibrazioni.

IMPIANTO IDRAULICO: la trasmissione idrostatica della traslazione e quella idraulica del vibrante sono protette da uno scambiatore di calore e da opportuni filtri posti sull'aspirazione delle pompe; il filtro della pompa di traslazione è dotato di un indicatore di intasamento (vacuometro).

DISPOSITIVO DI FRENATURA: di servizio: di tipo idrostatico comandato mediante la leva "avanti-indietro" con azione di arresto al punto "neutro" centrale.

Di soccorso e stazionamento: di tipo meccanico negativo a dischi multipli, agisce direttamente sull'albero di uscita del motore idraulico di ciascun tamburo. Il comando è manuale mediante un pulsante con ritegno. In caso di mancanza di pressione nel circuito idraulico, il freno resta automaticamente bloccato.

IMPIANTO DI IRRORAZIONE: l'impianto di irrorazione, ad emissione forzata, manda l'acqua sui tamburi tramite una pompa elettrica munita di prefiltri e collegata a tubi in acciaio inox. L'impianto può funzionare anche a caduta libera. Serbatoio acqua realizzato in polietilene lineare. Un temporizzatore permette di dosare la quantità d'acqua sui due tamburi.

POSTO GUIDA: ampio e comodo sedile ammortizzato e traslabile che permette una grande visibilità su entrambi i lati della macchina e dotato di dispositivo presenza operatore. Il volante è completato con una manopola ausiliaria. Quadro di comando completo di chiave di accensione, contatore elettrico, spie di controllo motore, comandi luci, spruzzatura acqua e vibrante. Estremamente comodi: leva di avanzamento, freno e acceleratore. Coperchio protezione antivandalismo. L'arco ROPS pieghevole facilita il trasporto della macchina senza operazioni di smontaggio.

IMPIANTO ELETTRICO: alimentato da 1 batteria da 12 V, 100 A.h. Apparato completo per illuminazione zona lavoro e circolazione stradale.

EQUIPAGGIAMENTI A RICHIESTA:

- AVVISATORE ACUSTICO per RETROMARCIA
- OLIO IDRAULICO BIOLOGICO
- DOCUMENTI per IMMATRICOLAZIONE



BITELLI®

Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIA
Tel. +39-051-6607111 - Fax +39-051-6607115
www.bitelli.com

Certificato ISO 9001

